

## binderholz pellets



Sacchetto da Kg 15

SCHEMA TECNICA HOLZPELLETS	
PARAMETRO	VALORI binderholz
Diametro (D)	6 mm
Contenuto idrico	~6,8 %
Ceneri (550°C)	0,3 %
Durabilità meccanica	98,9 %
Particelle fini	0,2 %
Additivi chimici	assenti
Potere calorifico	17,64 MJ/kg = 4,9 kWh/kg
Potere calorifico superiore	18,9 MJ/kg = 5,2 kWh/kg
Densità apparente	690 kg/m <sup>3</sup>
Temperatura di fusione delle ceneri (FT)	1428 °C

Colore: toni chiaro paglierino; il colore del pellet è soggetto a lievi variazioni.



Il pellet prodotto da **Binderholz** è dotato della certificazione europea per il pellet di legno **ENplus A1** emanata dall'EPC (European Pellet Council) che rappresenta l'industria europea del pellet. ENplus A1 garantisce la migliore qualità del prodotto imponendo elevati requisiti e rigidi controlli.

## binderholz bricchetti



Confezione da Kg 10



Basso contenuto di umidità ed elevata compattezza conferiscono al **bricchetto Binderholz** altissimo potere calorifico e bassissimo residuo cenere.

SCHEMA TECNICA BRICCHETTO	
Diametro	ca. 9 cm
Lunghezza	ca. 26 cm
Densità	1,20 kg/dm <sup>3</sup>
Umidità	8%
Cenere	0,20%
Calore	18,9 MJ/kg - 4.514 Kcal/kg - 5,25 kWh/kg
Zolfo	< 0,01%
Azoto	0,06%
Cloro	< 0,01%

### binderholz

tiptop timber

**Binderholz**, azienda austriaca leader a livello europeo nel settore del legno massiccio, produce pellet e bricchetti utilizzando esclusivamente segatura di legno vergine scortecciato a base di **abete rosso**. La vasta produzione di segati esportati in tutto il mondo consente una costante disponibilità di materia prima selezionata proveniente dalle proprie segherie.

Controlli costanti dei requisiti chimici e fisici della materia prima e del prodotto finito, l'assenza di additivi, oltre al monitoraggio dei processi di produzione e della logistica sono la garanzia di un sistema trasparente che ci consente di offrire il **più alto standard qualitativo** agli operatori del settore e ai consumatori più esigenti.