

Certo BRIC

Certo PELLET



Sacchetto da Kg 15

SCHEMA TECNICA PELLET	
PARAMETRO	VALORI binderholz
Materia prima	Abete rosso
Diametro	6 mm
Potere calorifico	≥ 17,5 MJ/kg = ≥ 4,9 kWh/kg/b
Contenuto acqua	≤ 6,4%
Densità apparente	Ø 675 kg/m³
Durabilità meccanica	≥ 98,8%
Ceneri (550°C)	≤ 0,4%
Contenuto particelle fini	≤ 0,2%
Temperatura rammollimento ceneri	≥ 1,465° C

Colore: toni chiaro paglierino; il colore del pellet è soggetto a lievi variazioni.



Il pellet prodotto da **Binderholz** è dotato della certificazione europea per il pellet di legno **ENplus A1** emanata dall'EPC (European Pellet Council) che rappresenta l'industria europea del pellet. ENplus A1 garantisce la migliore qualità del prodotto imponendo elevati requisiti e rigidi controlli.



Confezione da Kg 10



Basso contenuto di umidità ed elevata compattezza conferiscono al **bricchetto Binderholz** altissimo potere calorifico e bassissimo residuo cenere.

SCHEMA TECNICA BRICCHETTO	
Materia prima	Abete rosso
Diametro	ca. 9 mm
Lunghezza	ca. 26 mm
Densità	1,20 kg dm³
Umidità	8 %
Cenere	0,20 %
Calore	18,9 MJ/kg - 4.514 Kcal/kg - 5,25 Kwh/kg
Zolfo	< 0,01%
Azoto	0,06%
Cloro	< 0,01%

binderholz

tiptop timber

Binderholz, azienda austriaca leader a livello europeo nel settore del legno massiccio, produce pellet e bricchetti utilizzando esclusivamente segatura di legno vergine scortecciato a base di **abete rosso**. La vasta produzione di segati esportati in tutto il mondo consente una costante disponibilità di materia prima selezionata proveniente dalle proprie segherie.

Controlli costanti dei requisiti chimici e fisici della materia prima e del prodotto finito, l'assenza di additivi, oltre al monitoraggio dei processi di produzione e della logistica sono la garanzia di un sistema trasparente che ci consente di offrire il **più alto standard qualitativo** agli operatori del settore e ai consumatori più esigenti.